



## Ölnebelabscheider



Weltweit führende Hersteller vertrauen uns seit 1969

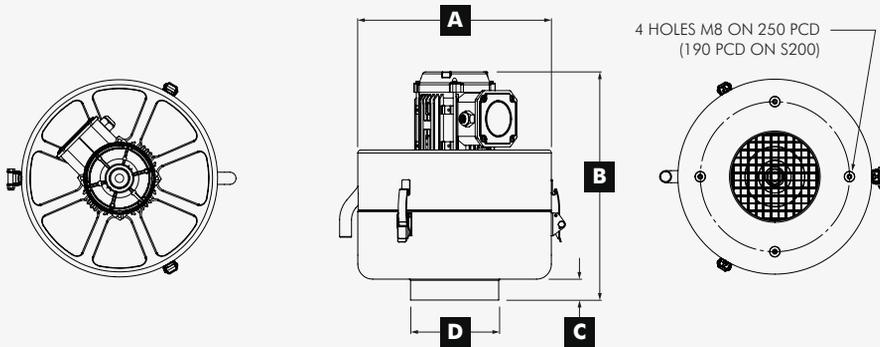
Filtermist-Geräte entfernen effizient Öl- und Kühlmittelnebel, Rauch und Dampf bei Tausenden von Produktionsvorgängen auf der ganzen Welt.

Kompakt | Geräuscharm | Effizient

[www.filtermist.de](http://www.filtermist.de)



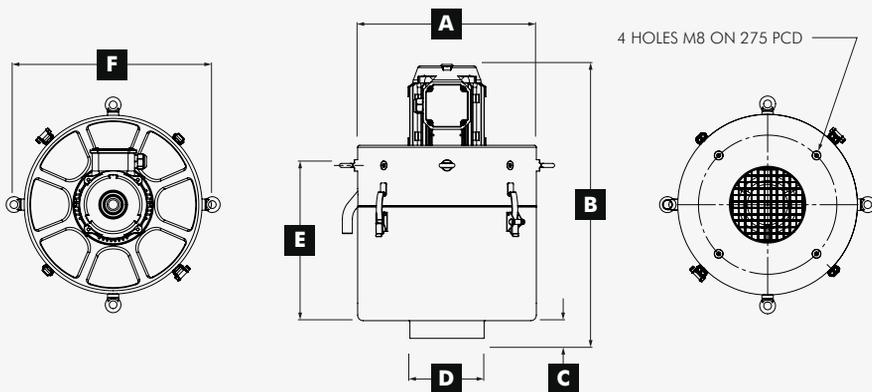
Schützen Sie Ihre Mitarbeiter  
Saubere, sichere und produktivere  
Produktionsstätten



Die kompakte S-Serie mit einem Luftdurchsatz von 180 m<sup>3</sup>/h bis 950 m<sup>3</sup>/h



Modell	Luftdurchsatz m <sup>3</sup> pro Stunde	Motor <sup>1</sup>		A mm	B mm	C mm	D mm	Gewicht kg	Geräuschpegel <sup>2</sup> dBA
S200	180 @ 50 Hz 215 @ 60Hz	0,18 kW 50 Hz 200 V, 220 V, 380 V, 400 V, 415 V	0,18 kW 60 Hz 220 V, 230 V, 240 V, 440 V, 460 V, 480 V	260	302	30	73	9	62
S400	425 @ 50 Hz 500 @ 60 Hz	0,55 kW 50 Hz 200 V, 220 V, 380 V, 400 V, 415 V	0,55 kW 60 Hz 220 V, 230 V, 240 V, 440 V, 460 V, 480 V	325	381	35	148	14	65
S800	800 @ 50 Hz 950 @ 60 Hz	0,55 kW 50 Hz 200 V, 220 V, 380 V, 400 V, 415 V	0,55 kW 60 Hz 220 V, 230 V, 240 V, 440 V, 460 V, 480 V	325	435	35	148	15	67

**FX SERIES**


Die FX-Serie von Filtermist umfasst vier Modelle mit einem Luftdurchsatz von 1250 m<sup>3</sup>/h bis 2750 m<sup>3</sup>/h



Modell	Luftdurchsatz m <sup>3</sup> pro Stunde	Motor <sup>1</sup>		A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	Gewicht kg	Geräuschpegel <sup>2</sup> dBA
FX4002	1250 @ 50 Hz 1500 @ 60 Hz	1,1 kW 50 Hz 200 V, 220 V, 380 V, 400 V, 415 V	1,1 kW 60 Hz 200 V, 220 V, 230 V, 440 V, 460 V, 480 V	357	544	35	148	309	398	25,8	70
FX5002	1675 @ 50 Hz 2000 @ 60 Hz	1,5 kW 50 Hz 200 V, 220 V, 380 V, 400 V, 415 V	1,5 kW 60 Hz 200 V, 220 V, 230 V, 440 V, 460 V, 480 V	357	634,5	35	198	378	398	31,8	71
FX6002	2000 @ 50 Hz 2400 @ 60 Hz	2,2 kW 50 Hz 200 V, 220 V, 380 V, 400 V, 415 V	2,2 kW 60 Hz 220 V, 230 V, 440 V, 460 V, 480 V	438	638,5	35	198	432	485	36,8	73
FX7002	2750 @ 50 Hz	2,2 kW 50 Hz 200 V, 220 V, 380 V, 400 V, 415 V	nicht verfügbar	438	638,5	35	198	432	485	36,8	73



# Gründe für den Einsatz von Filtermist-Geräten



- Ölnebel ist gesundheitsschädlich.
- Am Boden verursacht Ölnebel Rutschgefahr und kann elektrische Schaltanlagen beschädigen.
- Ölnebel kann zu Ablagerungen in Lüftungsrohren führen und damit einen Brand auslösen.
- Weltweit werden die Gesetze und Vorschriften immer strenger.
- Durch die Rückgewinnung sauberer Luft für die Produktionsstätte sparen Filtermist-Geräte Energie und Heizkosten.
- Kein Ersatz teurer Filtermedien und damit geringe Wartungskosten.

## Funktionsweise der Filtermist-Geräte ►

- 1 Ölnebel wird an der Quelle beseitigt
- 2 Ölnebel wird durch Zentrifugalkraft aus der Luft entfernt.
- 3 Sauberes Öl wird zur Maschine zurückgeführt.
- 4 Saubere Luft wird an den Arbeitsplatz zurückgeführt.
- 5 Mithilfe eines aufsteckbaren Nachfilters können Sie Rauch und Dampf entfernen und den Abscheidegrad erhöhen.

Eine gelochte Filtertrommel mit vier speziell entwickelten Flügelblättern dreht sich mit hoher Geschwindigkeit.

Der Ölnebel wird in die Trommel gesaugt, trifft dort mit hoher Geschwindigkeit auf die Flügelblätter und strömt dort zusammen. Spezielle Trommelbeläge unterstützen den Koaleszenzprozess: Sie filtern vereinzelte Festpartikel heraus und mindern die Geräuschentwicklung.

Zentrifugalkräfte drücken das Öl an die Außenwand des Gerätes, wo es zur Wiederverwendung oder Sammlung zurück zur Maschine abfließt. Saubere Luft strömt oben aus dem Gerät in die Werksräume.



## Bewährte Erfahrung ►

Der britische Hersteller Filtermist International Ltd. verfügt fast 50 Jahre Erfahrung in der Herstellung effizienter Systeme zur Ölnebelentfernung.

Filtermist hat mit staatlichen Forschungsinstituten und Maschinenherstellern aus aller Welt zusammengearbeitet und das weltweit bekannteste und meistverwendete System zur Ölnebelabscheidung entwickelt. Filtermist-Geräte kommen in

unzähligen Anwendungen zum Einsatz – von hochpräzisen CNC-Bearbeitungszentren bis hin zu traditionellen offenen Schleifmaschinen.

Filtermist ist der Industriestandard in Luftfahrt und Automobilindustrie, Lebensmittelverarbeitung und Herstellung von Medizingeräten.

Die Geräte sind in Baustahl und rostfreiem Stahl mit Dutzenden von Zubehörteilen für die Installation erhältlich. So sind maßgeschneiderte Lösungen für fast jedes Ölnebelproblem möglich.

Filtermist-Geräte werden von weltweit führenden Herstellern eingesetzt, um Menschen vor schädlichen Ölnebel-Partikeln in der Luft zu schützen.

Lokaler Kundendienst in mehr als 60 Ländern weltweit

# Montageoptionen

## Direktmontage

Dank der kompakten und leichten Bauart können Sie Filtermist-Geräte direkt auf gekapselte Werkzeugmaschinen montieren, sparen so wertvolle Bodenfläche und machen zusätzliche Halterungen überflüssig.



## Werkzeugmaschinenständer

Diese vielseitigen Ständer sind für eine Direktmontage auf einer Werkzeugmaschine ausgelegt, um wichtige Bodenfläche zu sparen. Bei jeder Installation berücksichtigen wir Einsatzort, Anwendung, Zugang für Wartungsarbeiten und Größe der Einheit. Werkzeugmaschinenständer sind für Geräte der S- und FX-Serie erhältlich.

## Bodenständer

Der ausfahrbare Filtermist-Bodenständer wird für einen leichten Transport in Einzelteilen geliefert. Die Ständerhöhe ist voll verstellbar, und die Grundplatte ist zum Verschrauben am Werkstattboden vorgebohrt. Die Ständer sind für die S- und FX-Serie mit maßgeschneiderten Befestigungen ausgestattet und gewährleisten eine sichere Gerätemontage.

Außerdem bietet Filtermist einen robusten niedrigen Ständer für die einfache Ausführung von Wartungsarbeiten.

## CSX Mobiler Ständer mit Vorabscheider

Ein kombinierter Ständer mit eingebautem Vorabscheider, der ideal für hohe Beanspruchungen wie bei Schleifmaschinen geeignet ist. Seine großen Türen erleichtern den Zugang für Wartungsarbeiten. Der CSX-Ständer wird komplett mit vier verriegelbaren Laufrollen, einer 90-Grad-Einlasskrümmung, Vorabscheider und einem Abflussrohr mit Hahn von 50 mm Durchmesser geliefert.

Der CSX ist ausschließlich mit den Geräten FX5002, FX6002 & FX7002 kompatibel. Wenden Sie sich für weitere Fragen bitte an Filtermist.

## S FUSION

### Nachfilter für Schneidölnebel

Eine kompakte und kosteneffiziente Lösung, die kleinste Schneidölnebel-Teilchen aus der Luft von Produktionsräumen entfernt.

Der S Fusion Nachfilter beseitigt kleinste Schneidöl-Teilchen, die bei verschiedensten Anwendungen entstehen. Er kombiniert synthetische, selbstentleerende Hightech-Filter mit der bewährten Zentrifugal-Technologie von Filtermist und bietet Ihnen eine effiziente Alternative zu anderen Produkten im Bereich der Hochdruck-Kühlmittel.

- Kompakt
- Effizient
- Kostengünstig
- Selbstentleerend
- Langlebig
- Patentiertes Absaugsystem



# Zubehör

Das Filtermist-System wird durch ein umfassendes Zubehör-Angebot ergänzt, das auf Ihre Anlage zugeschnitten ist.



## Kompakter Zyklonabscheider

Filtermist-Zyklonabscheider sollen Staub und Späne sammeln, ehe diese in das Filtermist-Gerät eintreten.

Das System wird am Einlauf des Filtermist-Geräts befestigt, und die verschmutzte Luft strömt hindurch. Im Niederdruckbereich des Abscheiders fallen die schwereren Partikel auf den Boden, wo sie leicht zu entfernen sind.

Ohne die Leistung des Geräts zu beeinträchtigen, hat Filtermist den Zyklonabscheider zu einem kürzeren System weiterentwickelt, das die kompakten Absaugeinheiten ergänzt.



## Nachfilter

Die Nachfilter sind zur Entfernung von Ölrauch und Feinnebel-Restpartikeln aller Art ausgelegt. Sie ergänzen die Filtermist-Geräte in Anwendungen, die eine Abgas-Endreinigung vor der Rückführung in die Produktionsräume benötigen.

Zwei Typen von Hochleistungs-Nachfiltern sind erhältlich: F8 und H13. Ihre Filtereffizienz ist hoch: sie erreichen Abscheidegrade bis 99,95 %.

## Fusion-Filter

In Kombination mit der bewährten Zentrifugal-Technologie von Filtermist beseitigen die Fusion-Filter Submikron-Teilchen, die bei Hochdruckanwendungen mit Schneidöl entstehen. Sie sind mit den Filtermist-Geräten S400 und S800 kompatibel.



## MONITOR

Im neuen Überwachungssystem von Filtermist weisen farbige Warnleuchten die Maschinenbediener auf eine notwendige Wartung eines Ölnebelabscheiders oder auf einen verstopften Filter hin. Filtermist rät, diese Geräte nach jeweils 2000 Stunden Betriebszeit zu warten.

F Monitor kann als optionales Zubehör für alle Neugeräte des kompletten Filtermist-Programms nachgerüstet werden.

F Monitor ist nicht nur mit allen Ölnebelabscheidern von Filtermist kompatibel, sondern kann auch zur Überwachung des Luftstroms in anderen Luftabsaug- und Luftfilter-Anlagen eingesetzt werden.

## Wartungs-Sets



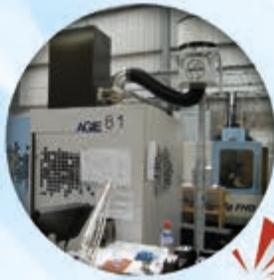
Filtermist bietet eine Reihe leicht zu montierender, preisgünstiger Service- und Wartungs-Sets. Filtermist-Ersatzteile, wie die Trommelbeläge mit exklusiver Fasertechnologie, sind speziell für einen durchgehend effizienten und sicheren Betrieb ausgelegt.

Mit neuester Filtertechnologie sorgen die Original-Filtermist-Beläge für eine größere Oberfläche, an der sich größere Mengen an Ölnebel sammeln lassen.

Verwenden Sie stets Original-Ersatzteile von Filtermist, um zu gewährleisten, dass Ihr Ölnebelabscheider seine optimale Leistung beibehält.

# Effiziente Ölnebelentfernung

Bewährte Zuverlässigkeit seit 1969



EDM / Funkenerosion



Schleifen



Bearbeitungszentren



Industriesägen



Lebensmittelverarbeitung



Drehmaschinen



Waschen von Teilen



Spezieller Einsatzbereich

## Unsere Kunden

ABB  
AEG  
Airbus Industrie  
BAE Systems  
Black & Decker  
BMW  
Borg Warner  
Bosch  
Caterpillar  
Cincinnati Milacron  
Daewoo  
Dana Corporation

Doosan  
Eaton Corporation  
Fiat  
Ford  
GE  
General Motors  
Hardinge  
Honda  
Hyundai  
Ingersoll Rand  
John Deere  
Kawasaki

Koyo  
Lufthansa  
Makino  
Mercedes Benz  
Mitsubishi  
Nissan  
NSK  
Okuma  
Panasonic  
Philips  
Peugeot  
Renault

Rolls Royce  
Samsung  
Siemens  
Timken  
Toyota  
TRW  
Volkswagen  
Yamazaki Mazak  
Zanussi  
Zeiss

## Produktanfragen

E-Mail: [sales@filtermist.com](mailto:sales@filtermist.com)

Tel.: +44 (0)1952 290500

